

Profilo

Professionista della logistica di magazzino. Ho lavorato come magazziniere per diversi anni, occupandomi di ispezionare tutte le merci in entrata, carico/scarico delle spedizioni e stoccaggio della merce a magazzino. Nell'ultimo anno ho ricoperto il ruolo di Commerciale, specializzandomi nel mercato grey.

Mi ritengo una persona organizzata e predisposta al lavoro di squadra.

ISTRUZIONE

Odontotecnico

Istituto paritario E. Montale,
Somma Vesuviana / 2010
Istituto professionale con
indirizzo "Servizi socio sanitari"
nell'articolazione "Arti
ausiliarie delle professioni
sanitarie, Odontotecnico".

Tecnico delle industrie elettriche

Istituto professionale G. Galilei,
Torre Annunziata / 2002
Diploma di perito industriale ad
indirizzo elettronica ed
elettrotecnica.

LINGUE

- Italiano (madrelingua)
- Inglese (Scolastico)

• ESPERIENZA PROFESSIONALE

- **Sirio Farma Srl, Nola / Agosto 2019 - Febbraio 2026**
- Supervisione del ricevimento, stoccaggio e spedizione delle merci,
- garantendo la massima efficienza.
- Coordinamento del team di magazzino per assicurare il rispetto dei tempi di consegna e degli standard qualitativi.
- Analisi dei dati di magazzino per ottimizzare i flussi di lavoro e ridurre i costi di gestione.
- Gestione operativa del magazzino, inclusa l'organizzazione dello spazio e la pianificazione delle scorte.
- Implementazione di procedura di inventario, compresa la verifica periodica delle scorte per minimizzare gli sprechi.
- Gestione supervisione dei flussi di magazzino in entrata e in uscita.
- Organizzazione e controllo delle operazioni di carico, scarico e
- movimentazione.
- Ottimizzazione organizzativa dello stoccaggio merci in funzione dello spazio disponibile.
- Verifica del rispetto delle procedure di carico e scarico e di spedizione.
- Verifica e gestione delle attività di smistamento merci.
- Controllo dei carichi, verifica dei D.D.T. e dei numeri di inventario.
- Utilizzo di software gestionali per la conduzione del magazzino.
- Verifica qualitativa dei carichi in arrivo e in partenza dal magazzino, verificandone l'integrità e la corrispondenza con gli ordini.

CAPACITÀ E COMPETENZE

- Gestione della catena di distribuzione
- Pianificazione spedizione e ricezione merci
- Capacità organizzative e gestionali
- Utilizzo software gestionale
- Gestione del team
- Conoscenza delle norme di sicurezza
- Tecniche di stoccaggio merci
- Logistica
- Resistenza allo stress
- Spirito di iniziativa
- Problem solving.
- Verifica e gestione delle attività di smistamento merci.
- Controllo dei carichi, verifica dei D.D.T. e dei numeri di inventario.
- Utilizzo di software gestionali per la conduzione del magazzino.
- Verifica qualitativa dei carichi in arrivo e in partenza dal magazzino, verificandone l'integrità e la corrispondenza con gli ordini.
- Supervisione delle operazioni di magazzino per garantire il rispetto delle norme sulla sicurezza.
- Preparazione delle spedizioni mediante imballaggio degli articoli, marcatura dei colli e redazione dei documenti necessari per il trasporto.
- Conduzione delle operazioni di inventario e gestione di giacenze e resi.
- Evasione degli ordini, tracciamento delle spedizioni e verifica dell'avvenuta ricezione.
- Utilizzo di muletti e transpallet per la movimentazione della merce nel magazzino.
- Nell'ultimo anno ho ricoperto il ruolo di Commerciale, specializzandomi nel mercato grey. In questa fase mi sono occupato della ricerca e della negoziazione con fornitori e clienti, interfacciandomi costantemente con realtà estere e sviluppando spiccate doti di analisi del mercato e problem solving.
- **Ditta Accardo Francesco, / Settembre 2010 - Luglio 2015**
- Gestione magazzino e merci: Ricevimento dei materiali in ingresso, controllo quantitativo e qualitativo degli imballi, stoccaggio mediante l'uso di carrelli elevatori o transpallet e preparazione delle spedizioni.
- Alimentazione della linea: Assicurare che le stazioni della catena di montaggio o produzione abbiano sempre a disposizione le materie prime e i componenti necessari, evitando fermi macchina.
- Lavorazione in catena di produzione: Assemblaggio, confezionamento, etichettatura o controllo qualità dei prodotti semilavorati lungo il nastro trasportatore, rispettando gli standard aziendali e i tempi ciclo previsti.
- Registrazione dati: Monitoraggio delle giacenze e tracciabilità dei pezzi tramite lettori di codici a barre e sistemi gestionali (SAP o WMS).